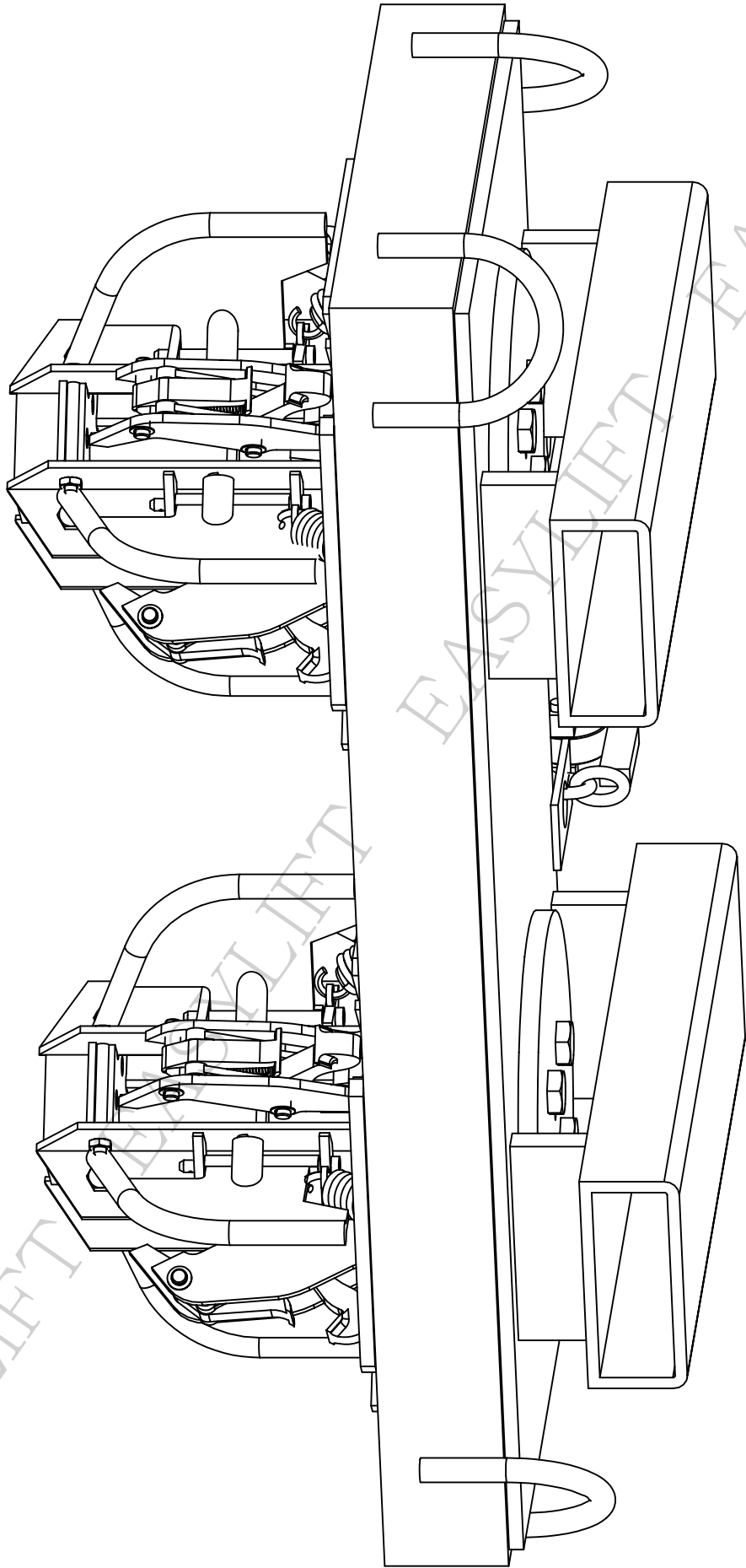


MODEL : 6ES



6ES 型六桶夹使用及维护说明书

首先，恭喜您选购了本公司的 6ES 型六桶夹。当您买下本公司产品的时候，同时也将享受到本公司的质量保证以及专业售后服务。为了安全高效地操作本公司产品，我们强烈地建议您在使用之前详细阅读本使用及维护说明书。

准备工作： 请先调整好叉车两个货叉的宽度，然后开动叉车将货叉插入到桶夹的两个叉套中。再将桶夹附带的安全链的偏心轮放到叉车的货叉架上，并调整安全链的长度，使安全链的另一端固定在桶夹的键槽中，这样可防止桶夹在叉车高速行进过程中因转向太快或突然刹车而将桶夹和油桶从叉车上脱落，避免安全事故的发生。好了。现在您就可以操作桶夹为您工作了。

操作要点：

1. 使叉车门架直立，使桶夹的顶部与地面平行。这种水平状态能够使芯架和鹰嘴机构**垂直起落**，更容易工作，不会损坏桶。

2. 要抓取油桶，叉车司机应该将货叉和桶夹提升到桶的上方，并将桶夹芯架对准六个桶形成的两个中心空挡，慢慢落下货叉，使桶夹完全坐在桶的顶部，然后再提升货叉，鹰嘴就会自动抓住六个桶。

3. 要释放油桶，简单地按相反的程序进行操作。将货叉和桶夹落下，这样油桶就会落到地面或者托盘上面，并注意一直下落使芯架完全下落坐在油桶上面。再次提升桶夹，油桶便会自动与桶夹脱离了。

4. 本桶夹一次只能抓取 6 个桶。本桶夹只可以同时搬运六个相同类型以及相同高度的钢桶，塑料桶或纤维桶。不同高度的桶需要分别多次搬运。

5. 虽然我们建议要将油桶相对堆码整齐，以方便桶夹抓取。但油桶大约隔开 10 厘米以内是允许的，芯架和鹰嘴机构可以自动调整工作范围，使八套鹰嘴正常工作。

如果六个桶位置隔得较开，可以用其它方式分别将桶抓取到一起后再用本桶夹一次起吊。

6. 由于本六桶夹是由两台四桶夹组合起来的，所以出厂时配备了一个撬杠。如果发生两个桶夹作业不同步时，用此撬杠将其中一个四桶夹并架组合(序号 12, 零件号 8402)撬一下就可以同步作业了(即同时处于抓桶或者放桶的状态)。

7. 警告： 在搬运可拆卸桶盖的开口桶的时候，请重新定位锁紧环的螺栓或者锁杆，使它们不在四个桶的中心区，以避免桶夹抓取到锁紧装置，而对桶的锁紧环造成可能的损坏。

6ES 桶夹日常维护说明

为了使您新选购的桶夹安全工作，保持最长寿命，发挥最大功效，请按下列要求对桶夹进行日常维护。

1. 每天，叉车司机在使用桶夹之前，应该检查所有的紧固件(螺丝以及开口销)是否松脱丢失。另外，还要检查是否有丢失或者损坏的零件(销轴，弹簧，紧固件等)。检查方法就是将桶夹提升到人适合的工作高度，用手和眼睛进行检查，检查所有的零件是否都能够正常活动，弹簧是否能够自如地复位。

2. 每星期，需要采用轻质机油对桶夹进行一次润滑。将所有可见的活动零件用轻质机油充分润滑。在叉架上面的安装圆盖板中心处提供一个油孔，为芯架中间的工作机构提供润滑，应该根据使用情况定期加注轻质机油。

3. 为了避免桶夹里面积聚大量的灰尘和化学物质，可根据实际使用情况，用压缩空气或者中型溶剂去掉。另外，假如堆积在桶夹里面的异物成为一个问题时，可以通过将桶夹顶部的八个大螺丝松掉，并将连接芯架与叉架的居中弹簧脱钩，将芯架组合与叉架分离。可以将芯架组合放入到一个溶剂桶中，根据问题的严重程度，浸泡 24 到 48 小时。在清洗之后，需要用轻质机油对芯架组合进行完全的润滑。

4. 由于本六桶夹是由两台四桶夹组合起来的，所以出厂时配备了一个撬杠。如果发生两个桶夹作业不同步时，用此撬杠将其中一个四桶夹并架组合(序号 12, 零件号 8402)撬一下就可以同步作业了(即同时处于抓桶或者放桶的状态)。

5. 请在选购桶夹的时候，详细说明您的使用需求，我们将会根据您的具体情况为您准备一个预防性维护方案。

注意： 本产品在设计时，只考虑与普通叉车搭配，用于非防爆，高燃点的工作环境。如有特殊要求，请与本公司联系。

6ES 六桶夹技术参数：

自重：300Kg

额定载荷：5400Kg(钢桶)

外形尺寸：1210x960x500mm

1500Kg(塑料桶)

载荷中心距：750mm (载荷中心距会随叉车不同而有细微的变化)

6ES六桶夹

零件清单

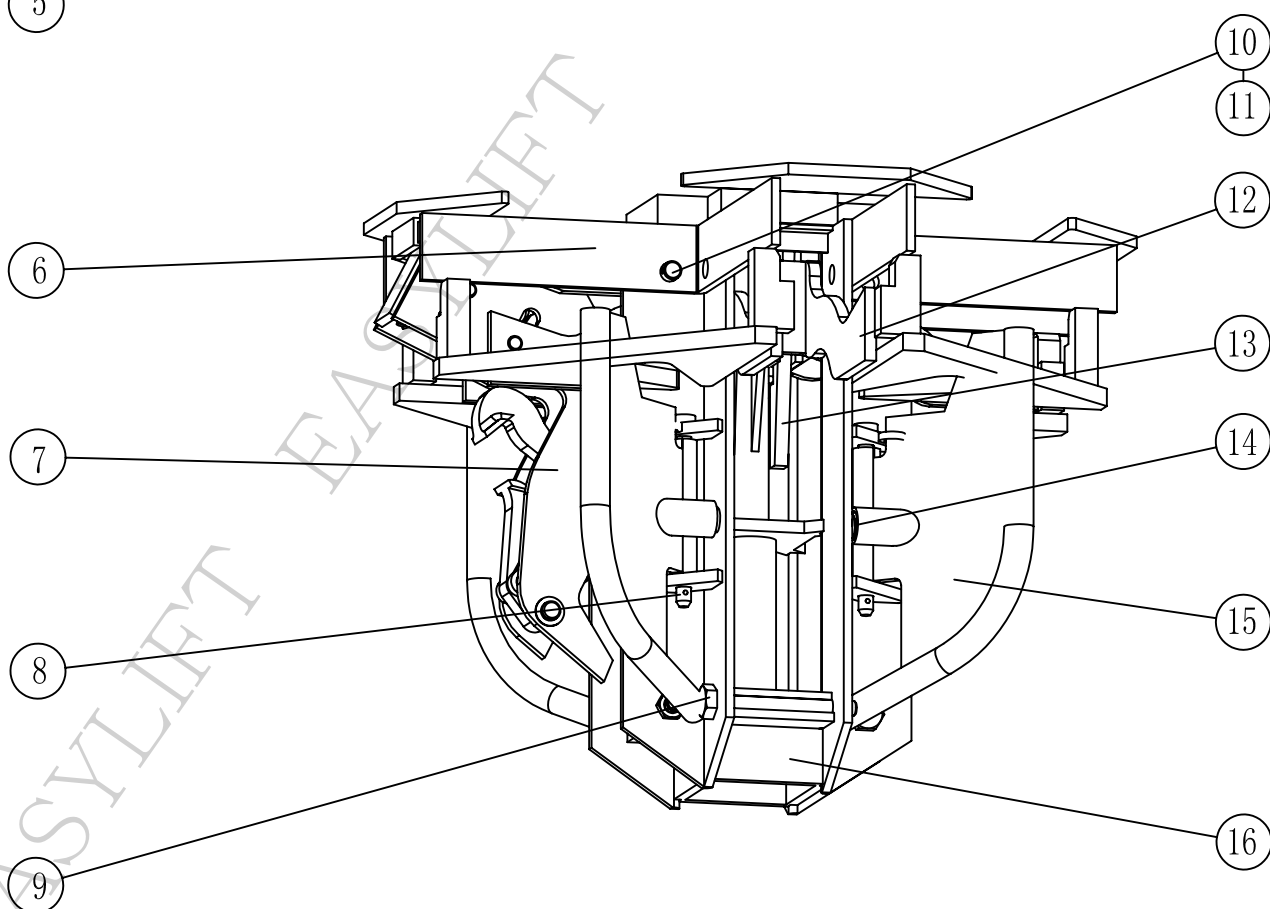
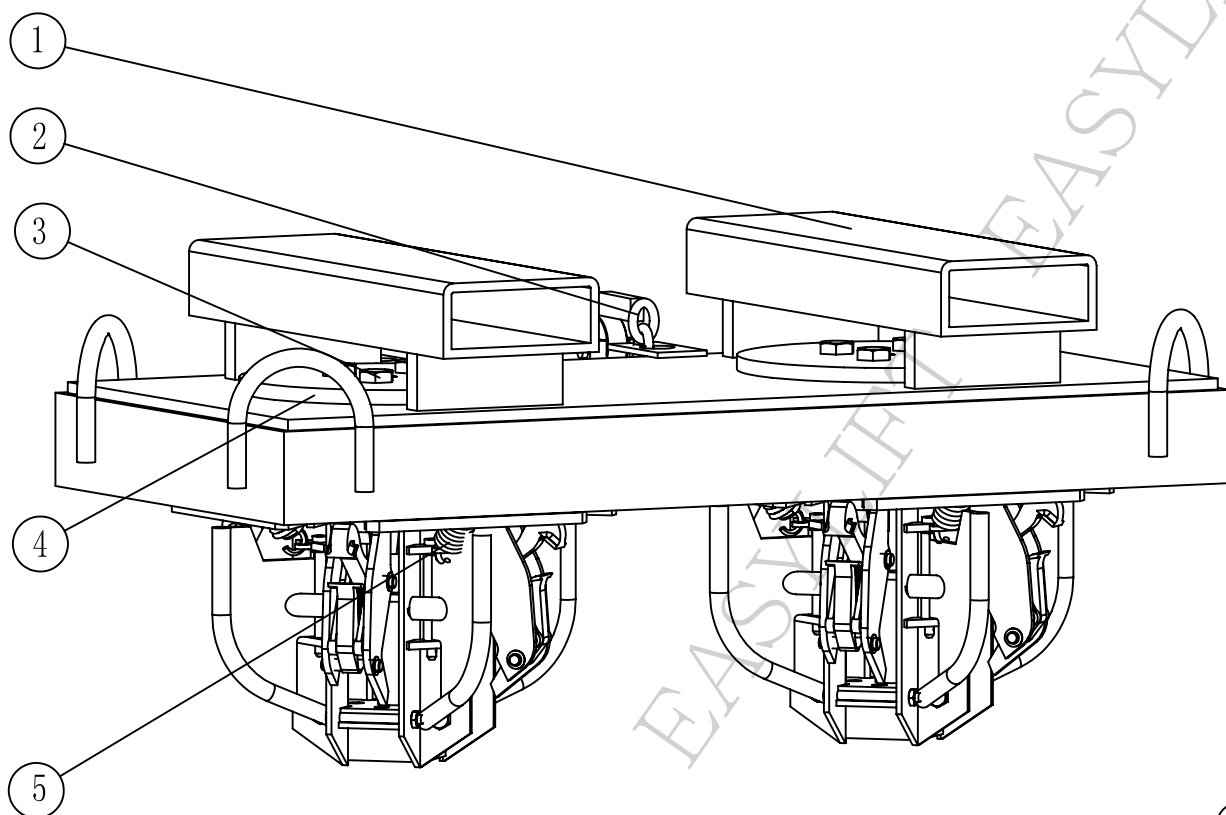
序号	零件号码	数量	零件名称
1	2410-6ES	1	叉架
2	2110	2	安全链
3	4404	8	大螺栓
4	5405	2	圆盖板
5	6204	8	大拉簧
6	2401-S	2	芯架
7	8403	8	夹头组合
8	2409	8	帽销
9	4402	8	螺栓及螺母
10	1401	8	大销轴
11	6401	8	大扭簧
12	8402	2	井架组合
13	8401	2	芯板组合
14	6407	16	压簧
15	2408-S	8	导向板
16	2405-S	2	定位器

6ES夹头组合8403

零件清单

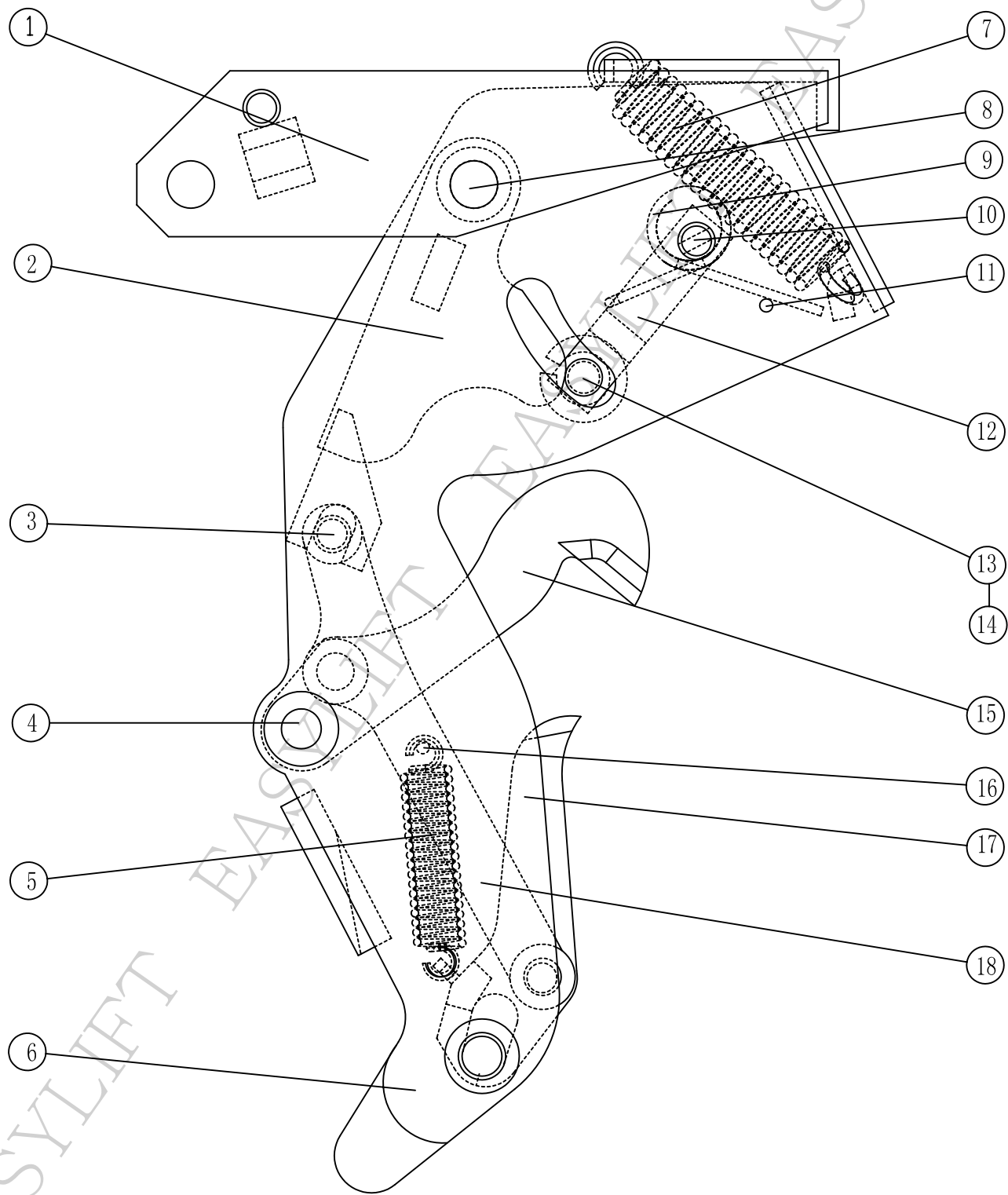
序号	零件号码	数量	零件名称
1	2402	4	悬臂
2	2404	4	凸轮
3	1201	12	销轴
4	1406	8	销轴
5	6201	4	小拉簧
6	2403	4	爪壳
7	6402	4	中拉簧
8	1404	4	销轴
9	6403	4	中扭簧
10	1402	4	销轴
11	1403	4	钢丝
12	5401	4	拔叉
13	1405	4	销轴
14	4401	4	卡簧
15	7401	4	上鹰嘴
16	1407	4	小钢丝
17	7402	4	下鹰嘴
18	7403	8	连杆

MODEL: 6ES



MODEL: 6ES

夹头组合



6ES芯板组合8401

零件清单

序号	零件号码	数量	零件名称
1	4403	4	内六角螺栓
2	5403	1	芯板
3	1408	1	不锈钢销轴
4	6405	2	压簧
5	7406	1	棘轮板
6	5402	1	中心轴
7	7407	1	齿轮板

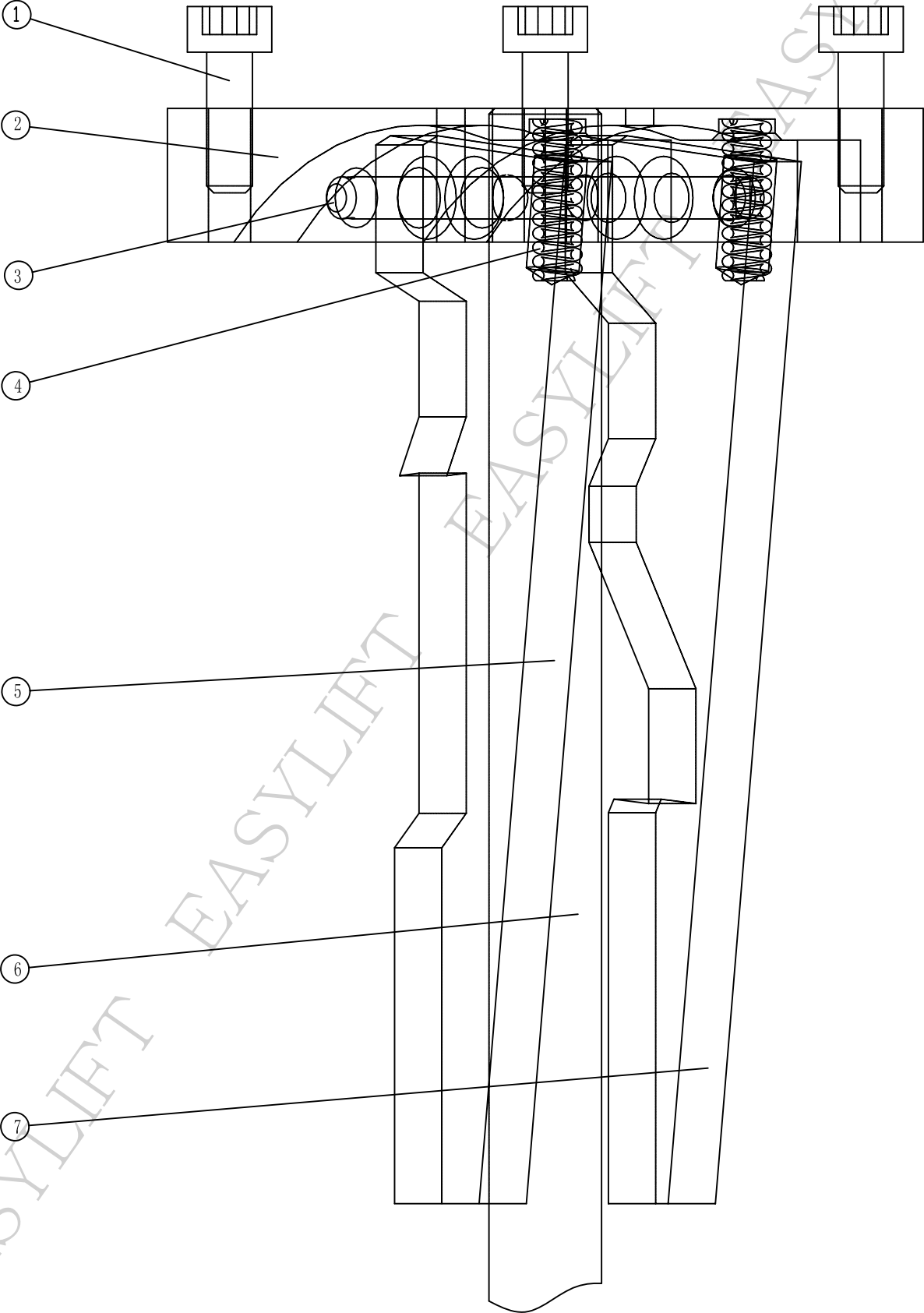
6ES井架组合8402

零件清单

序号	零件号码	数量	零件名称
1	6406	1	小扭簧
2	7405	1	棘爪
3	1410	1	销轴
4	1409	1	销轴
5	7404	1	棘轮轴
6	1408	1	销轴
7	2407	1	井架
8	5404	1	钢管

MODEL: 6ES

芯板组合



MODEL: 6ES

井架组合

